

Écomaintenance des ascenseurs et recyclage

Schindler a engagé depuis 2004, une démarche optimisée de traitement des déchets induits par l'activité maintenance : huiles, condensateurs, débris métalliques, aérosols, emballages, granulats, solvants, tubes néon, chiffons, EPI...

Notre process

Collecte des déchets sur le site de maintenance :

1. Tri et stockage de ces derniers sur des zones définies dans les agences.
2. Traitement des contenants par la société Praxy dans des usines dédiées par type de déchet.

Des conteneurs pour les produits suivants sont à disposition

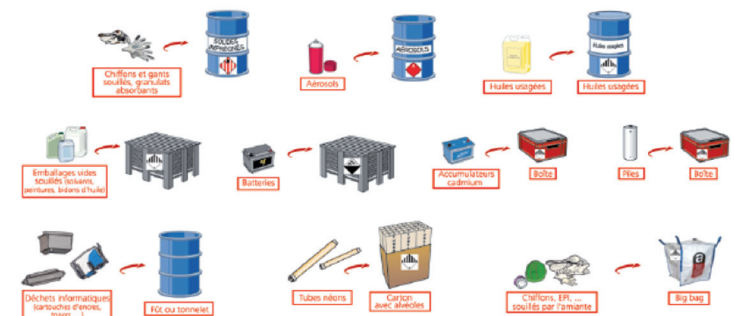
- chiffons
- emballages souillés métalliques
- emballages souillés plastique
- piles usagées
- néons usagés
- huile usagée

Remarque : Les bidons pleins sont stockés sur bacs de rétention.

Processus Schindler de tri, de stockage et de retraitement des déchets

Cette démarche s'appuie sur un partenariat avec les sociétés Véolia et Praxy.

Déchets Industriels Dangereux



La traçabilité de l'évacuation des déchets est effectuée sur nos agences de maintenance.

1. Les lubrifiants usagers sont regroupés dans une cuve et récupérés par la société Véolia.
2. Les autres déchets (notamment récipients souillés, néons, piles et chiffons) sont regroupés, l'évacuation et retraitement sont assurés par la société Epur Ile-de-France réseau Praxy.

Tous les intervenants ont été sensibilisés à cette problématique tout au long des formations obligatoires assurées par notre centre de formation.



Schindler